

PRODUCTO

QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-502

NLGI 2 Punto de gota >300 °C

Grasa formulada con aceites de la más alta calidad que unidos a la tecnología de sulfonato complejo de calcio le confieren un comportamiento sin igual en las condiciones más adversas. Se muestra particularmente efectiva en entornos de elevada humedad y/o contacto con agua. Mantiene su estabilidad mecánica en las condiciones más adversas de carga, humedad y temperatura permitiendo aumentar significativamente los periodos de engrase reduciendo los costes de mantenimiento. Además es un producto atóxico cuyos componentes cumplen con los requisitos exigidos en el CFR 178.3570 para la formulación de lubricantes para contacto incidental con alimentos.

Categoría Código H1. Nº de Registro NSF 160770.

Certificación Halal, Registro nº IH-648/2.4/NA/19.